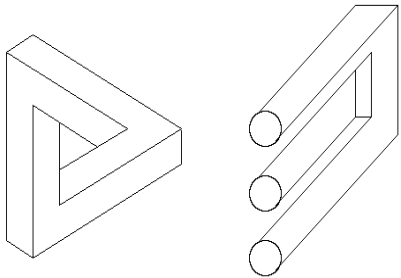


- Auf der Grundlage des jeweiligen Fertigungssystems setzen sie unter Nutzung der Vernetzung von Konstruktion, Arbeitsvorbereitung und Fertigung den Kundenauftrag um.

- Sie prüfen das Bauelement und optimieren den Herstellungsprozess nach Gesichtspunkten der Wirtschaftlichkeit und Produktqualität. Sie archivieren die auftragsbezogenen Fertigungsdaten.

- Die Schülerinnen und Schüler dokumentieren und präsentieren ihre Ergebnisse unter Verwendung geeigneter Anwendungsprogramme. Für ihre Arbeit benutzen sie verschiedene Informationsmedien und Kommunikationstechniken...

Zum Hinschauen



Wie erhalten Sie weitere Informationen?

Dieses Falblatt stellt nur eine erste Orientierung dar. Wenn Sie weitere Fragen haben, besuchen Sie uns auf unserer Homepage. Dort finden Sie ständig aktualisierte Informationen und Anmeldeformulare, die Sie herunterladen können.

Nehmen Sie Kontakt zu uns auf:

Kerschensteinerstraße 4
53844 Troisdorf

Fon 02241- 9641- 318
Fax 02241- 9641- 313
Net www.berufskolleg-troisdorf.de
Mail info@bk-troisdorf.de



Das Büro ist Mo - Fr in der Zeit von 8.00 Uhr bis 11.30 Uhr geöffnet.

Ansprechpartner im Bildungsgang

Frank Fabig (f.fabig@bk-troisdorf.de)
und Boris Sauer (b.sauer@bk-troisdorf.de)



Berufsschule Industrielle Metall- und Kunststoffberufe



Werkzeugmechaniker/in

Werkzeugmechaniker/in

Die Tätigkeiten im Überblick

Werkzeugmechaniker/innen stellen Druck-, Spritzguss-, Stanz- und Umformungswerkzeuge, Press- und Prägeformen her und fertigen Metall- und Kunststoffteile an.

Werkzeugmechaniker/innen arbeiten vor allem in Werkzeugbaubetrieben, im Werkzeugmaschinenbau oder in Unternehmen, die medizinische Geräte wie Scheren, Pinzetten oder Prothesen herstellen.

Arbeitsgrundlage von Werkzeugmechaniker/innen sind technische Unterlagen, die sie ggf. auch am Rechner im Büro einsehen.

Die Bearbeitung von Werkstücken an Maschinen oder per Hand erfolgt dann in Produktionshallen des Betriebes.

Reparaturen an Werkzeugen führen sie in der Betriebswerkstatt aus. Da sie ferner Kunden beraten und bei diesen vor Ort Werkzeuge installieren und warten, sind sie auch mit dem Firmenwagen unterwegs.

Folgende Berufsrichtungen sind möglich:

- Formentechnik
- Instrumententechnik
- Stanztechnik
- Vorrichtungstechnik

Das Einsatzgebiet wird vom Ausbildungsbetrieb festgelegt.

Weitere Informationen zum Beruf des Werkzeugmechanikers finden Sie u.a. unter: <https://berufenet.arbeitsagentur.de>

Das Berufskolleg

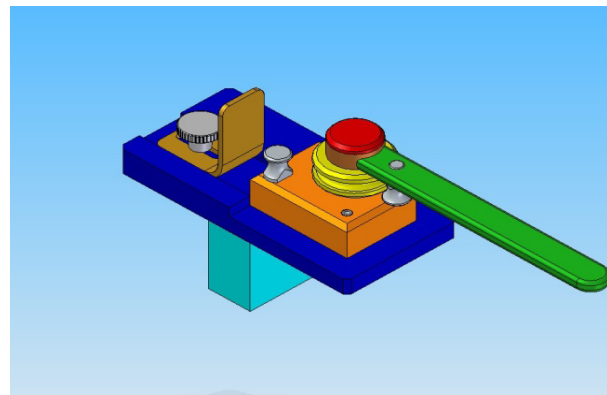
Das Berufskolleg ist neben dem Ausbildungsbetrieb gleichberechtigter Partner der dualen Berufsausbildung und erfüllt damit den gemeinsamen Bildungsauftrag.

Die schulische Ausbildung gliedert sich in die Grund- und Fachbildung. Nach zwei Jahren schließt die Grundbildung mit dem 1. Teil der gestreckten Abschlussprüfung ab, zum Ende erfolgt dann der 2. Teil der Abschlussprüfung.

Die Unterrichtsinhalte sind in Lernfelder zusammengefasst, die sich an den beruflichen Aufgabenstellungen und Handlungsabläufen orientieren.

Bei der inhaltlichen Ausgestaltung des Unterrichts spielen die betrieblichen Erfordernisse eine entscheidende Rolle.

Hier 2 Einblicke in die Lernfelder (Grundbildung):



1. LF3-LS2 – Biegevorrichtung

Eine Biegevorrichtung soll aus Einzelteilen gefügt werden.

Angestrebte Kompetenzen

Die Schülerinnen und Schüler können...

- Gesamtzeichnungen lesen und die Funktion beschreiben
- Einzelteilzeichnungen der Bodenplatte mit Bearbeitungs- und Fügezeichen erstellen
- Allgemeine Toleranzen und Passmaße erklären
- Montagewerkzeuge und Vorrichtungen auswählen
- Werk-, Hilfs- und Zusatzwerkstoffe auswählen
- Grundlagen des Fügens erklären
- Normteile auswählen
- Prüfwesen, Prüfverfahren, Prüfmittel auswählen
- Arbeitspläne und Prüfprotokolle erstellen...

2. LF10-LS1 – Schneid-/Spritzgießwerkzeug

Fertigen von Bauelementen in der rechnergestützten Fertigung.

Angestrebte Kompetenzen

Die Schülerinnen und Schüler

- fertigen Bauelemente unter Einbeziehung eines CAD/CAM-Systems,
- analysieren den Kundenauftrag
- erstellen CAD-Zeichnungen, generieren CNC-Programme und
- erstellen Fertigungsunterlagen.